



ПТК



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**РЕЗАК ЖИДКОТОПЛИВНЫЙ
НА КЕРОСИНОВОМ ТОПЛИВЕ**

PK-02

SVARMA ru

Эксперты в сварке

НАЗНАЧЕНИЕ

Резак керосиновый РК-02 (тип «Луч») – резак керосино-кислородный, предназначен для ручной разделительной резки углеродистой и низколегированной стали толщиной до 200 мм с использованием в качестве горючего керосина осветительного по ОСТ 38.01407-86 или топлива ТС-1 по ГОСТ 320.001.499.43.011-99.

Керосинорез является жидкотопливным резаком «распылительного» типа. Керосин через капиллярную трубку поступает к головке, где подхватывается кислородом подогревающим (КП) и, обогащая его, образуется аэрозоль кислородо-керосиновой смеси с последующим испарением аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.

Резак изготовлен согласно ТУ У 29.4-31198451003-2002 «Комплект аппаратуры для резки стали на жидком горючем» в климатическом исполнении УХЛ1 по ГОСТ 15150 для работы в интервале температур окружающей среды от -20 до +50°С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

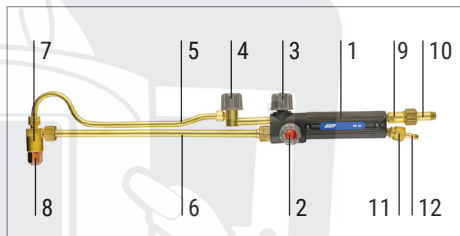
Резак керосиновый РК-02	1 шт.
Мундштук внутренний № 2, 3, 4	по 1 шт.
Мундштук наружный	1 шт.
Кольцо уплотнительное резиновое	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

Важно! В комплект поставки не входит внутренний мундштук №1 и 5.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Керосинорез РК-02 «Луч» состоит из рукоятки (ствола) с запорно-регулирующими вентилями подачи керосина, подачи подогревающего кислорода, подачи режущего кислорода и обратным клапаном кислорода. Присоединительный ниппель подачи кислорода для рукава с внутренним диаметром 9 мм, ниппель подачи керосина для рукава с внутренним диаметром 6 мм. Трубка подогревающего кислорода с расположенными внутри распылителем и трубкой для подачи керосина к распылителю, головка с наружным и внутренним мундштуками. Наружный мундштук имеет во-

семь каналов для выхода смеси с проточкой на выходе (форкамерой) для отбора тепла, используемого для испарения аэрозоли. Работа керосинореза основана на распылении кислородом струи керосина с последующим испарением полученной аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.



1. Ствол резака
2. Вентиль подачи керосина
3. Вентиль кислорода подогревающего (КП)
4. Вентиль кислорода режущего (КР)
5. Трубка кислорода режущего
6. Трубка с иглой (подача кислорода и керосина) для формирования аэрозоли
7. Головка резака
8. Наружный и внутренний мундштук
9. Клапан обратный
10. Ниппель присоединительный для подачи кислорода
11. Штуцер с гайкой М14х1,5 для подачи керосина
12. Ниппель

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность труда при использовании резака обеспечивается его изготовлением в соответствии с ГОСТ 12.2.008. При эксплуатации резака необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.036.

К работе с резаком допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование соответствующее обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности, предусмотренную требованиями «Правила аттестации сварщиков», и имеющие соответствующее удостоверение.

Для защиты глаз рабочего должны применяться очки закрытого типа по ГОСТ 12.4.013 со светофильтрами С1.

Рабочий должен работать в защитной спецодежде по ГОСТ 12.4.045. На рабочем месте должна быть обеспечена чистота воздуха рабочей зоны по нормам ГОСТ 12.2.005.

При работе с резаком рабочий обязан использовать средства индивидуальной защиты органов слуха по ГОСТ 12.4.051 (беруши, наушники, шлем и т.п. с шумоподавляющей способностью не менее 10 дБа).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Вносить изменения в конструкцию резака.
- Пользоваться резаком при нарушении механической прочности и герметичности узлов, соединений и рукавов.
- Работать в замасленной спецодежде, использовать замасленную ветошь, инструмент.
- Использовать рукава не по назначению.
- Работать без спецодежды, средств защиты глаз и органов слуха.
- Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочем месте.
- Оставлять резак без присмотра с открытыми вентилями и зажженным пламенем.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для проверки герметичности керосинореза необходимо при закрытых вентилях установить давление кислорода 1,0 МПа (10 кг/см²) и давление керосина 0,3 МПа (3 кг/см²). Закройте вентили на кислородном баллоне и керосиновом, зафиксируйте показания манометров. При исправном оборудовании показания манометров не должны изменяться. Перед началом работы установите давления кислорода и керосина согласно разделу «Технические характеристики», которые соответствуют установленным мундштукам в зависимости от толщины разрезаемого металла. Повышенное давление кислорода увеличивает вероятность возникновения внутреннего горения, а пониженное ведет к перегреву и снижению срока эксплуатации керосинореза.

Продуйте кислородные полости при положении резака головкой вниз, кратковременно

открыв вентили. Откройте вентиль кислорода подогревающего и в положении резака головкой вниз приоткройте вентиль керосина для заполнения керосиновых полостей и удаления из них воздуха. После появления из мундштука аэрозоли зажгите пламя и прогрейте резак. После исчезновения желтых проблесков в пламени отрегулируйте необходимые параметры пламени (мощность и состав).

Для выключения керосинореза закройте вентиль керосина. В течение 20-30 секунд продуйте керосинорез кислородом с целью предотвращения образования углеродных отложений на поверхности мундштуков. Закройте последовательно вентиль кислорода подогревающего и вентиль кислорода режущего. После этого в обязательном порядке прочистите каналы выхода подогревающей смеси в наружном мундштуке.

С целью снижения вероятности возникновения внутреннего горения в резаке при перегреве, случайном перекрытии мундштука разрезаемой поверхностью и попадании в мундштук брызг металла не допускайте эксплуатацию резака на давлениях, отличающихся от указанных в разделе «Технические характеристики». Для обеспечения быстрого перекрытия вентиля подогревающего кислорода и керосина не производите открывание вентиля более, чем необходимо для получения требуемого качества пламени. При возникновении внутреннего горения, которое сопровождается характерным свистом после хлопка, немедленно закройте вентили регулировки подачи керосина и подогревающего кислорода, затем вентиль режущего кислорода. Осмотрите резак, выясните и устраните причину аварийной работы резака.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Резаки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина разрезаемого металла, мм	3-15	15-30	30-50	50-100	100-200	
Мундштук внутренний №	1	2	3	4	5	
Давление на входе, МПА (кгс/см ²)	Кислород	0,35-0,40		0,35-0,50	0,40-0,55	0,45-0,70
	Керосин	0,1-0,30				
Расход, м ³ /ч	Кислород	2,2-2,9	3,9-4,7	6,2-7,1	11,0-14,0	15,7-19,0
	Керосин	0,5-0,6	0,6-0,7	0,7-0,9	0,9-1,1	1,1-1,4
Присоединительная резьба штуцеров	Кислород	M16x1,5				
	Керосин	M14x1,5				
Угол наклона головки резака, °	90					
Длина резака, мм (не более)	580					
Вес нетто, кг (не более)	0,8					

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность резаков при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Резаки соответствуют техническим нормам, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

