

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Условия гарантийного обслуживания

1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
2. Неисправное изделие в течение гарантийного срока ремонтируется и обменивается бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
3. Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
4. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
5. Изделие принимается в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованным.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара - **Трёхстворчатый сварочный экран**

Марка, артикул, типоразмер: **«Скрин ЭПК Тритон»**

Количество: **1 шт**

Название и адрес торгующей организации

Дата продажи

Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок – двенадцать месяцев.

По вопросам гарантийного ремонта и претензий и качеству изделий обращаться по адресу: 195221, Санкт-Петербург г, Металлистов пр-кт, дом 96, литер Б, этаж 3, помещение 5н-2.

ОТМЕТКА О ВОЗВРАТЕ ТОВАРА

Дата: _____ Подпись продавца _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: ООО «Новые Технологии – Сварка», г. Санкт-Петербурга



**Трёхстворчатый сварочный экран
«Скрин ЭПК Тритон»**

Не подлежит обязательной сертификации

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Трёхстворчатый сварочный экран «Скрин ЭПК Тритон» с полосовыми ПВХ завесами (ламелями) шириной 300×2 мм предназначен для организации как мобильных, так и стационарных рабочих мест. Данная модель экрана многофункциональна и может применяться как отдельно, так и в комплектации одновременно с несколькими экранами, создавая в цехе нужную конфигурацию сварочных постов. Сварочный экран, указанный в этом паспорте, не заменяет защитные светофильтры для сварки. Трёхстворчатый сварочный экран «Скрин ЭПК Тритон» разработан в соответствии с ГОСТ 12.3.003-86 «Работы сварочные. Требования безопасности» и EN 1598 «Прозрачные сварочные шторы, полосы и экраны для сварочных процессов дуговой сварки». При разработке данной модели экрана также учитывались требования, указанные в Приказе Минтруда России от 11.12.2020 N 884н "Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ". Экран предназначен для плотного прилегания к сварочному столу и защиты окружающих с трех сторон.

Трёхстворчатый сварочный экран «Скрин ЭПК Тритон» поставляется с четырьмя поворотными колесами диаметром 50 мм, два из которых оснащены тормозом.

Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Трёхстворчатый сварочный экран «Скрин ЭПК Тритон»
1	Стандартный размер (ш х в)	мм	3500 × 1800; 4000 × 1800; 4500 × 1800; 5000 × 1800
2	Ширина	мм	2000 или 3000 (основная секция), 750 или 1000 (боковые консоли)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

№	Характеристика	Ед. изм.	Трёхстворчатый сварочный экран «Скрин ЭПК Тритон»
3	Высота	мм	1800 (основная секция), 2100 (боковые консоли)
4	Материал шторы		Огнестойкая ПВХ-пленка, полосовые завесы 300×2 мм
5	Материал каркаса		Сталь 20
6	Цвет экрана		Красный, зеленый
7	Температуростойкость	°С	+90
8	Температура эксплуатации и хранения	°С	
9	Вес	кг	26 - 30

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие сварочного экрана модели «Скрин ЭПК Тритон» требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный период начинается с момента приобретения оборудования конечным пользователем.

Гарантия не распространяется на все дефекты, возникшие в случаях:

- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- воздействия веществ, агрессивных к материалу изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.