

Воздушное охлаждение с разъёмом Surelok™ GT



Информация для заказа:

Артикул горелки Arc TIG формируется при помощи 6 простых шагов:

1. Выберите модель горелки
2. Выберите модуль управления
3. Выберите длину кабеля
4. Выберите силовой разъём
5. Выберите разъём управления
6. Выберите стартовый комплект



Пример:

T2-S1-4M-GT-ATP10/SCB2

Горелка Arc TIG T2, модуль с 1 кнопкой моментального переключения, 4 метра, большой разъём с подачей газа Dinse Surelok™ GT Gas Through, 9-пиновая вилка Tuchel с быстроръёмом, стартовый комплект с цангой под 1.6мм.

Шаг 1		Шаг 2		Шаг 3		Шаг 4		Шаг 5		Шаг 6	
Модель горелки		Модуль управления		Длина кабеля		Силовой разъём		Разъём управления		Стартовый комплект	
Код	Наименование	Код	Наименование	Код	Наименование	Код	Наименование	Код	Наименование	Код	Наименование
Воздушное охлаждение				4м	Кабель 4м			ATP0	Без разъёма		
T1	140A DC			8м	Кабель 8м			ATP10	9-пиновая вилка Tuchel с быстроръёмом		
T2	190A DC										
T2FX	180A DC с гибким гусаком										
T3	240A DC										
T3FX	220A DC с гибким гусаком										
						Силовые разъёмы					
Код	Наименование	Код	Наименование								
S1	С 1 кнопкой	GT	Большой разъём Dinse Gas Through Surelok™								
S3	С 3 кнопками										
1KH	С 1 кнопкой+1k потенциометром										
2KH	С 1 кнопкой+5k потенциометром										
3KH	С 1 кнопкой+10k потенциометром										
4KH	С 1 кнопкой+25k потенциометром										
1TH	С 1 фикс. кнопкой+1k потенциометром										
2TH	С 1 фикс. кнопкой+5k потенциометром										
3TH	С 1 фикс. кнопкой+10k потенциометром										
4TH	С 1 фикс. кнопкой+25k потенциометром										
RK2	С 1 клавишей										
RK4	С 2 клавишами										
+DM3	Модуль цифрового управления										

Стартовый комплект — Пожалуйста, выберите в каталоге.

*Необходимо программное обеспечение для интеграции со сварочным аппаратом.

