

START Technomig 500DP

сварочный полуавтомат



START Technomig 500DP

сварочный полуавтомат



START Technomig 500DP – современный сварочный полуавтомат, созданный с учетом потребностей крупных производственных предприятий. Этот аппарат сочетает высокую мощность и гибкость в работе, что делает его универсальным решением для автоматизации сварочных процессов. Модель поддерживает несколько режимов сварки, включая MIG PULSE, MIG DOUBLE PULSE и MMA, позволяя успешно справляться с самыми разнообразными задачами.

Ключевой особенностью START Technomig 500DP является интуитивно понятный синергетический режим, который автоматически подбирает оптимальные параметры сварки. Это упрощает работу оператора и обеспечивает стабильное качество сварных швов. При необходимости доступен ручной режим настройки, предоставляющий пользователю полный контроль над процессом и возможность адаптации параметров под конкретные условия.

START Technomig 500DP предназначен для работы с широким спектром материалов, включая углеродистую и нержавеющей сталь, алюминий и его сплавы. Оборудование идеально подходит для использования в различных отраслях, где требуется надежное, качественное и производительное сварочное оборудование.

Аппарат демонстрирует высокую стабильность работы даже при выполнении сложных задач. Его продуманная конструкция и удобство в эксплуатации делают его идеальным выбором для профессионалов, которые ценят точность, надежность и производительность. START Technomig 500DP – это надежный партнер для решения самых сложных производственных задач.



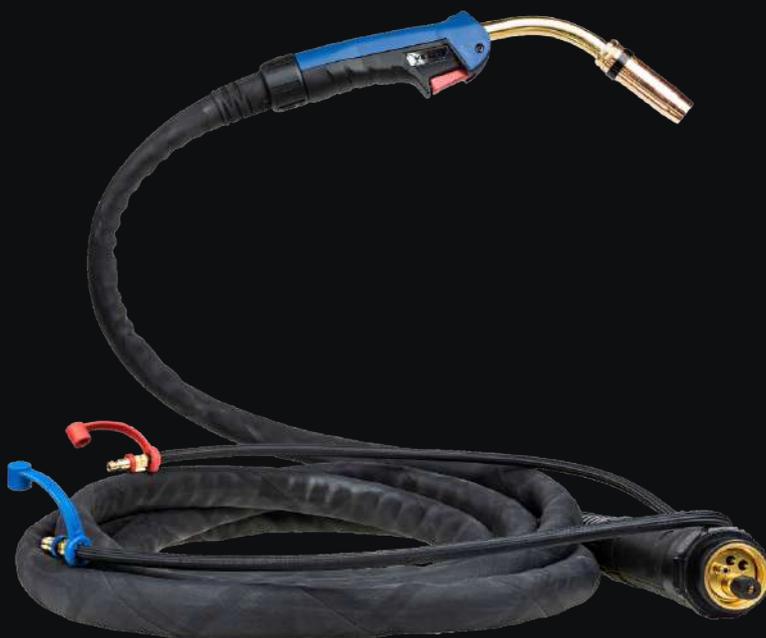
START Technomig 500DP

сварочный полуавтомат



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник;
- Подающий механизм;
- Блок охлаждения;
- Транспортная тележка;
- Сварочная горелка MB501 (5м.);
- Редуктор с подогревом 36V;
- Кабель с клеммой заземления на 500А с медным кабелем 50мм (3м.) EverZIP;
- Канал направляющий 1,2-1,6 (3м.) EverZIP;
- Канал направляющий тефлоновый 1,2-1,6 (3м.) EverZIP;
- Набор подающих роликов technoMIG 500DP;
- STARTовый набор для technoMIG 500DP;
- Инструкция.



МИКРОПРОЦЕССОРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Источники тока этой серии оснащены передовым микропроцессорным управлением, основанным на технологии MCU + DSP. Это обеспечивает точный контроль всех параметров сварки. Благодаря цифровой системе управления дуга остается стабильной даже при изменении положения руки сварщика или колебаниях длины вылета проволоки, что гарантирует превосходное качество сварки.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Интуитивно понятный интерфейс и удобное синергетическое управление для настройки;
- Широкий выбор синергетических программ уже в базовой комплектации;
- Эстетически привлекательные швы благодаря функции Pulse MIG;
- Надежное зажигание дуги с качественным дожиганием кончика проволоки;
- 4-тактный режим для комфортной сварки длинных швов;
- Многоуровневая система защиты для безопасной работы;
- Цифровой контроль подачи проволоки для стабильного процесса;
- Интеллектуальная система охлаждения.

START Technomig 500DP

сварочный полуавтомат



DOUBLE PULSE

Режим Double Pulse, реализованный в сварочном полуавтомате START Technomig 500DP, представляет собой передовую импульсную технологию, позволяющую получать сварные швы высокого качества с минимальной деформацией и разбрызгиванием. В процессе используются два уровня импульса: основной, обеспечивающий интенсивное перемешивание сварочной ванны, и вторичный, стабилизирующий процесс и уменьшающий тепловую нагрузку.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходное качество шва: Технология двойного импульса обеспечивает ровное и аккуратное формирование шва, идеально подходящее для тонких металлов и алюминия.
- Снижение разбрызгивания: Использование двойного импульса минимизирует разбрызгивание, что уменьшает затраты на дополнительную обработку сварного шва.
- Контроль деформации: Режим способствует равномерному распределению тепла, предотвращая перегрев и деформацию материала, особенно важную для термочувствительных металлов.
- Высокая эстетика шва: Сварные швы, выполненные в режиме MIG Double Pulse, отличаются эстетичной структурой, что важно для видимых соединений.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Режим MIG Double Pulse идеально подходит для сварки материалов, требующих высокой точности и аккуратности: алюминия, его сплавов, нержавеющей стали и тонколистовых металлов. Он широко применяется в автомобилестроении, производстве бытовой техники, строительстве и других отраслях, где необходимы качественные и долговечные сварные соединения. Этот режим особенно ценен, когда требуется минимальная доработка швов, что позволяет значительно экономить время и ресурсы.

START Technomig 500DP

сварочный полуавтомат

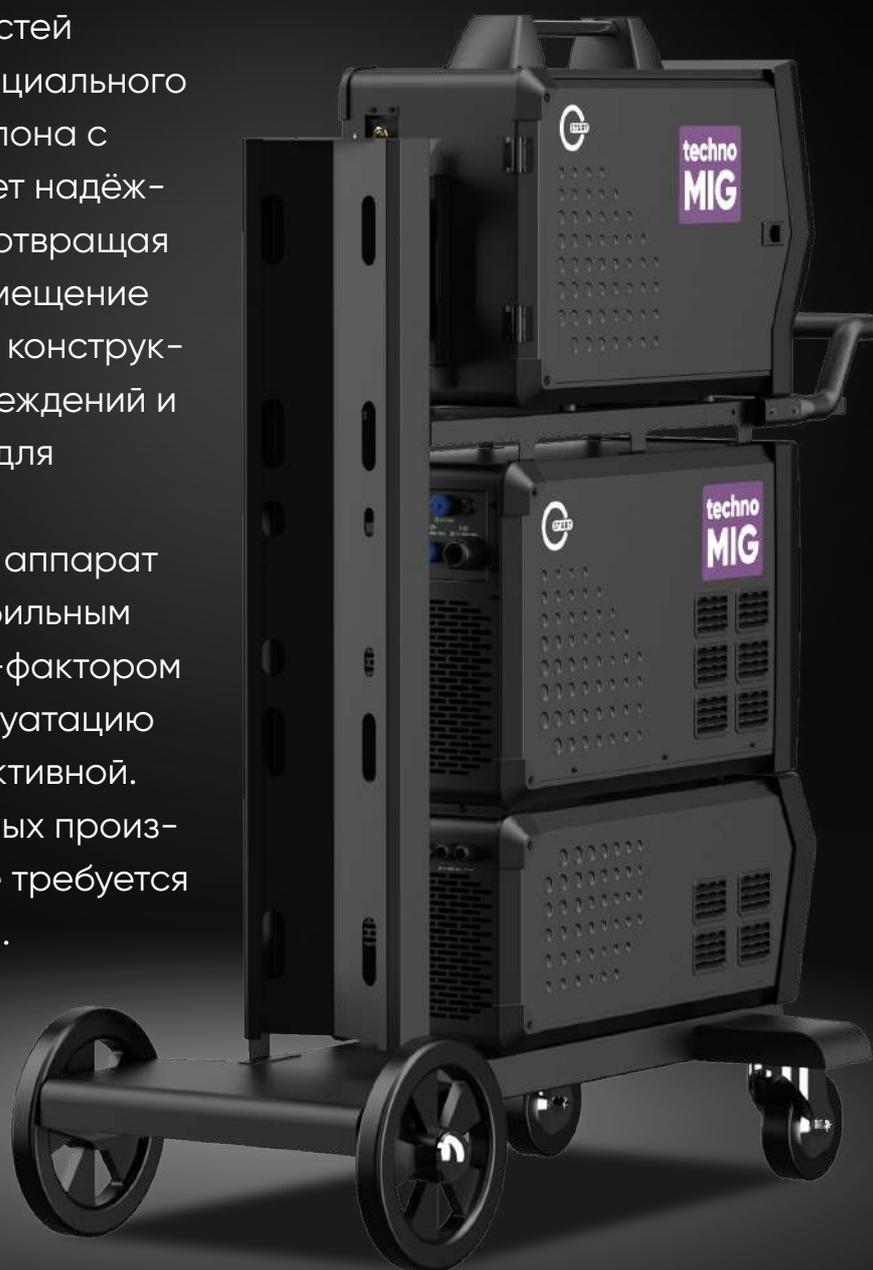


ТРАНСПОРТНАЯ ТЕЛЕЖКА

В стандартной комплектации аппарата предусмотрена удобная транспортная тележка, которая значительно упрощает процесс перемещения оборудования на производственной площадке. Она спроектирована таким образом, чтобы оператор мог легко перевозить аппарат даже в условиях ограниченного пространства или между рабочими зонами. Тележка обеспечивает не только мобильность, но и безопасность оборудования благодаря своей устойчивой конструкции.

Одной из ключевых особенностей тележки является наличие специального крепления для установки баллона с защитным газом. Это позволяет надёжно фиксировать баллон, предотвращая его случайное падение или смещение во время перемещения. Такая конструкция минимизирует риски повреждений и создаёт комфортные условия для работы оператора.

Благодаря такой конструкции аппарат становится единым целым мобильным устройством с удобным форм-фактором корпуса, что делает его эксплуатацию максимально простой и эффективной. Это особенно важно на крупных производственных территориях, где требуется частая смена рабочего места.



START Technomig 500DP

сварочный полуавтомат



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	2W500DP
Напряжение питающей сети	380 В ±10 %
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	25 кВА
Режим работы	MIG/TIG/MMA
Диапазон регулирования сварочного тока	MIG 40-500 А
Сварочный ток при ПВ % (40 °С)	50 %/500 А 60 % 456А 100% 354 А
Диаметр проволоки/электрода	0,8-1,0-1,2-1,6 мм
Напряжение холостого хода	78 В
КПД	85 %
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	1250 × 528 × 1335 мм
Вес	103 кг

ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ

START Technomig 500DP оснащен выносным подающим механизмом, который обеспечивает дополнительное удобство и высокую мобильность в работе. Все элементы управления настройками и процессом сварки размещены прямо на панели подающего механизма. Такое расположение позволяет оператору быстро и точно регулировать параметры без необходимости обращаться к основному блоку аппарата.

БЛОК ОХЛАЖДЕНИЯ

START Technomig 500DP оборудован блоком жидкостного охлаждения, который эффективно предотвращает перегрев сварочной горелки и её выход из строя при работе на высоких токах, обеспечивая стабильность и надежность сварочного процесса. Для корректной работы системы необходимо залить охлаждающую жидкость, которая во время эксплуатации будет постоянно циркулировать, поддерживая оптимальную температуру горелки.

Блок жидкостного охлаждения тесно интегрирован с платой управления аппарата и синхронизирован с источником питания. Это обеспечивает автоматическое включение и отключение охлаждения в зависимости от текущего состояния аппарата. Такое техническое решение делает работу максимально удобной для оператора, продлевает срок службы оборудования и гарантирует его высокую производительность даже при выполнении самых сложных задач.