

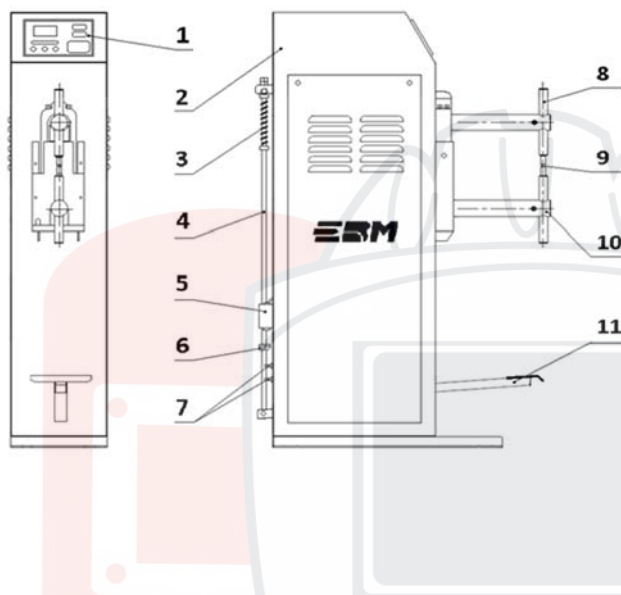


Машина контактной сварки ЕВМ МТ-35 - предназначена для контактной точечной сварки листов, прутков, проволоки из углеродистой и низколегированной, нержавеющей стали. Машина колонного типа с механическим приводом, радиальным ходом верхней консоли и микроконтроллерным управлением. Максимальная толщина свариваемых листов 3+3 мм. Для работы требуется водяное охлаждение электродов и консолей.

ОСОБЕННОСТИ

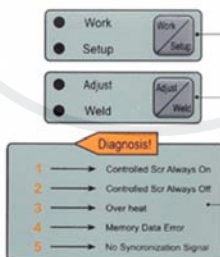
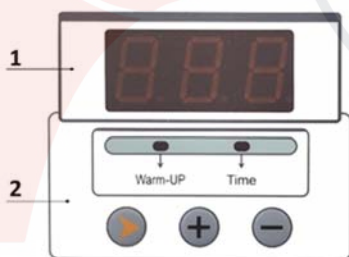
- Механический привод сжатия верхней консоли
- Микропроцессорное управление
- Радиальный ход консоли
- Водяное охлаждение консолей и электродов
- Мощность 35 кВА
- Максимальная толщина свариваемых листов: 3+3 мм
- Длина консолей 270 мм

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ



- 1 – Контроллер контактной сварки
- 2 – Корпус аппарата
- 3 – Пружина возвратная
- 4 – Шток
- 5 – Концевой выключатель
- 6 – Ограничитель срабатывания концевого выключателя
- 7 – Разъемы для подключения шлангов охлаждения
- 8 – Держатели электродов
- 9 – Электроды
- 10 – Консоли
- 11 – Педаль механическая

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



- 1 – Дисплей
- 2 – Панель установки сварочных параметров:
- 3 – Сварочный ток
- 4 – Время сварки
- 3 – Панель выбора режима «Работа/Установка»
- 4 – Панель выбора режима «Настройка/Сварка»
- 5 – Панель «Неисправности»

ОХЛАЖДЕНИЕ

Для охлаждения машины можно использовать открытый (возвратная вода выводится из системы) или замкнутый охлаждающий контур (блок водяного охлаждения), с условием, что соблюдаются требования к температуре и расходу воды на входе.



*Блок водяного охлаждения приобретается отдельно (арт. *TELWIN 1507103*)

SVARMA^{ru}

Эксперты в сварке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель

Напряжение питающей сети, В

Частота, Гц

Номинальная мощность, кВА

Максимальный первичный ток, А

Максимальный сварочный ток, А

Номинальная продолжительность включения, %

Напряжение холостого хода, В

Максимальная толщина свариваемых листов, мм

Время точечной сварки, с

Вылет электродов, мм

Степень защиты

Привод сжатия

Давление воздуха, Бар

Охлаждение консолей и электродов

Расход охлаждающей жидкости, л/мин

Вес, кг

Размер, мм

ПАРАМЕТРЫ

MT-35

380 (2 фазы)

50

35

92

8000

20

3,1 – 5,2

3,0 + 3,0

0,02 - 5

270

IP21

Механический

6

Жидкостное

2

115

780x400x1300



SVARMA

ru

Эксперты в сварке