

MMA, TIG DC SYN PULSE

2 in 1



TECNOLOGIA ITALIANA

FoxWeld®

ОСНОВАН В 1998 ГОДУ

WECO
series

WECO TIG 233 DC PULSE LCD



ОЦЕНИТЕ

ВСЕ ВОЗМОЖНОСТИ
АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ
С НОВЫМИ АППАРАТАМИ
FOXWELD СЕРИИ WECO

арт. 9145

МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА В УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДСТВА

Взгляните на сварку с другой стороны !

Аппарат аргонодуговой сварки подходит для сварки различных видов стали, чугуна, титановых, никелевых и тонких медных сплавов.

Запись времени включения аппарата в сеть,
контроль общего времени сварки



Возможность загрузки/сохранения/передачи
50 программ сварки



Динамическое, воздушное
и жидкостное охлаждение



5 УНИКАЛЬНЫХ ФУНКЦИЙ СВАРКИ



Q-SPOT (Сварка от 0,6 мм)

Режим точечной сварки позволяет точно расположить электрод в точке соединения. Только после подъёма электрода аппарат производит импульсную сварку в течение определённого времени. Это значительно снижает риск загрязнения стыка электродом. При нажатии кнопки горелки процесс может повторяться столько раз, сколько потребуется. Этот режим идеально подходит для сварки малых толщин и сварки труб встык.



MULTITACK (Холодная сварка)

Серия непрерывных импульсов сварки позволяет контролировать нагрев изделия, избегая прожога и деформации. Регулируя частоту режима MULTITACK, можно оптимизировать проплавление металла, скорость сварки и, в частности, управление тепловложением, а также уменьшить любую последующую деформацию детали. Режим MULTITACK отлично подходит для сварки угловых соединений. Сварной шов не подвержен окислению, что позволяет избежать обработки после сварки.



DYNAMIC ARC

При включении данной функции источник питания поддерживает постоянство тепловой мощности на сварочной дуге, что позволяет избежать перегрева детали, пластических деформаций и потери механических свойств. Это реализуется за счет автоматической регулировки напряжения дуги и силы тока. DYNAMIC ARC позволяет сохранять один и тот же фокус сварочной дуги при изменении расстояния между электродом и деталью.



Q-START (Прихватки с зазором)

При работе этой функции за счет подачи тока высокой частоты сварочная ванна появляется быстрее, чем при обычном режиме сварки, поскольку Q-START способствует смешиванию двух кромок резкими колебаниями тока для ускорения соединения. Эта функция полезна при точечной сварке тонкого листового металла, а также для прихваток в разных пространственных положениях.



ДЕЖУРНАЯ ДУГА

Эта функция позволяет выводить низкий ток между нажатиями на кнопку горелки, чтобы заранее затемнить светофильтр сварочной маски и избежать риска ослепления вспышкой, вызванной сварочным током. Горение дуги на малом токе позволяет скорректировать позиционирование электрода перед сваркой и визуально проверить качество заварки кратера в конце процесса.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



НЕФТЕХИМИЯ



ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



СТРОИТЕЛЬСТВО

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА И ПРЕМИАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



РАБОТА В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ



Частота
импульсной сварки
0,1 - 2500 Гц



Контроль стабильности дуги,
в том числе при сварке
тонких материалов



Удобное отображение
параметров сварочных
режимов



Стабильность работы при
скачкообразном изменении
напряжения от 90 до 240 В

TIG DC

Q-SPOT, DYNAMIC ARC, Q-START, MULTITACK

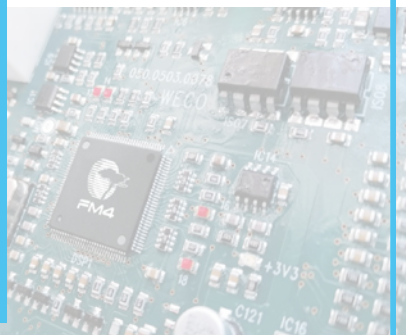
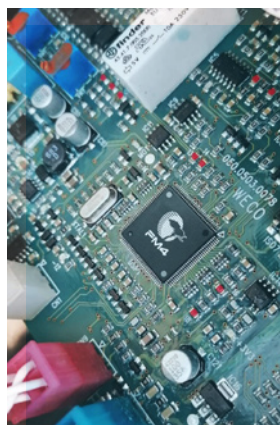
MMA

ARC FORCE, HOT-START, VRD, ANTI STICKING, DYNAMIC ARC

Технология управления сваркой и всеми операциями, реализованная в аппаратах серии WECO, является полностью цифровой.

Инновационная технология
WECO Inverter позволила:

- Настраивать систему быстрее на **60%**
- Сократить затраты энергии на **40%**
- Повысить скорость сварки на **30%**
- Снизить уровень шума на **20%**



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



Блок охлаждения
WECO CU 12 [арт. 7883]



Тележка WECO тип P [арт. 7884]



Набор для подключения
горелки WECO [арт. 9155]



Пульты ДУ WECO:
педаль WECO RC02 [арт. 8645]
пульт WECO RC03 [арт. 9143]

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ И ИННОВАЦИОННАЯ СЕРИЯ WECO

Аппараты **FoxWeld** серии **WECO** собрали в себе весь опыт разработки и эксплуатации профессионального сварочного оборудования, начиная с 1998 г. Все аппараты линейки WECO производятся в Италии на заводе Corso Noblesville, n. 8, 35013, Cittadella, (PD) Italy.

 **TECNOLOGIA ITALIANA**

 **FoxWeld**

WECO
series



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

WECO TIG 233 DC PULSE LCD

Напряжение питания, В	230 ± 15 %
Предохранитель, А	16
Напряжение холостого хода, В / при работе VRD, В	81 / 5
Диапазон регулирования тока в режиме TIG, А	5 - 220
Сварочный ток ПВ 40% (40° C) в режиме TIG, А	220
Сварочный ток ПВ 60% (40° C) в режиме TIG, А	190
Сварочный ток ПВ 100% (40° C) в режиме TIG, А	160
Диапазон регулировки напряжения в режиме TIG, В	10,2 - 18,8
Количество ячеек памяти, шт.	50
Класс изоляции / Класс защиты	H / IP 23S
Габариты аппарата Д*Ш*В, мм	460*230*325
Вес аппарата, кг	18,6

WECO
series



Более подробную информацию по специальным функциям вы можете узнать, отсканировав QR-код