

сварма®



РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ
ИНЕРТНЫЙ ГАЗ

SVARMA.ru

Эксперты в сварке

EAC

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Благодарим вас за то, что вы выбрали продукцию торговой марки «Сварог», созданную в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Продукция соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и имеет декларацию о соответствии ЕАС.

Информация, содержащаяся в данной публикации, является верной на момент поступления в печать. В интересах развития компания оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Редуктор баллонный газовый (именуемый в дальнейшем «редуктор») предназначен для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других технологических процессов.

Редуктор выпускается для газов:

- **ИНЕРТНЫЕ ГАЗЫ:** редуктор «Инертный газ» с установленными манометрами для определения давления на входе и выходе. Класс точности 4.

Предназначен для работы в интервале температур от -20 до +60 °C. Изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54791-2011.

ОБОЗНАЧЕНИЯ ГОСТ Р 54791-2011

Вид газа: **A** = Ацетилен; **O** = Кислород; **P** = СПГ; **N** = CO₂, Азот, инертный газ; **H** = Водород; **D** = Сжатый воздух; **M** = метан/природный газ; **Y** = МАФ, **P₁** = номинальное входное давление; **P₂** = номинальное рабочее давление; **Q₁** = пропускная способность или расход; **Q_{max}** = номинальная пропускная способность (редуктора без расходомера).

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Редуктор «Инертный газ»
Вид газа	инертные газы
Пропускная способность, м3/ч	40
Номинальное давление газа на входе, МПа	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	1,25
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	1,8
Присоединительные размеры:	
на входе гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4
на выходе штуцер с гайкой	M16x1,5
ниппель	Ø6,3/9
Габаритные размеры, мм	160x155x115
Масса нетто, кг	0,78

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Комплект поставки	Редуктор «Инертный газ»
Редуктор давления газа в собранном виде	✓
Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9,0 мм	✓
Гайка под ключ 19 мм	✓
Прокладка 23x11x3	✓
Паспорт	✓

✓ – наличие (1 шт.)



ВНИМАНИЕ! Производителем ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим вас за понимание.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

При вращении регулирующего (задаточного) винта по часовой стрелке усилие задающей пружины передается через мембранный толкатель на редуцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает газу проход из камеры высокого давления через образовавшийся зазор между редуцирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембранный толкатель, компенсирует силу задающей пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различном расходе и различных входных давлениях газа.

В корпусе редуктора установлен предохранительный клапан, соединенный с рабочей камерой, и отрегулированный на начало выпуска газа при превышении давления указанного в Разделе 3.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резинотканевый рукав диаметром 6,3 мм или 9 мм по ГОСТ 9356-75.

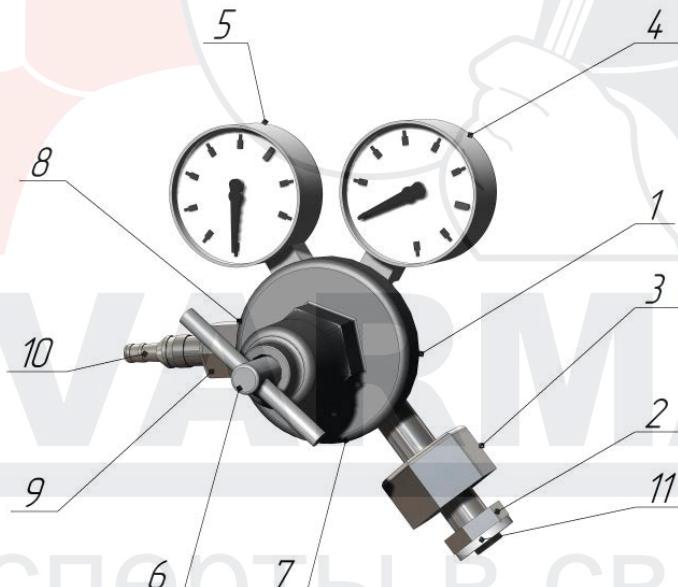


Рис. 1. Редуктор расхода газа.

- 1) Корпус редуктора.
- 2) Штуцер входной.
- 3) Гайка накидная.
- 4) Манометр входного давления.
- 5) Манометр выходного давления.
- 6) Регулировочный (задаточный) винт.
- 7) Клапан предохранительный.
- 8) Штуцер выходной.
- 9) Накидная гайка.
- 10) Ниппель универсальный.
- 11) Прокладка.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора необходимо соблюдать:

- правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением».

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений. Материалы, используемые в конструкции, должны обладать стойкостью в среде газа, для которого предназначены редукторы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатация редуктора без входного фильтра или редуктора, имеющего повреждения;
- быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.
- устанавливать манометры, у которых отсутствует поверительное клеймо или истек срок поверки;
- устанавливать манометры, на циферблате которых отсутствует красная черта, соответствующая предельному рабочему давлению.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед присоединением редуктора к баллону осмотрите изделие и убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладки и наличии фильтра во входном штуцере.

Присоедините редуктор к вентилю баллона. Заглушите выходной штуцер редуктора. Пойдите давление из баллона на вход редуктора. Регулирующим (задаточным) винтом установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений. Проверьте редуктор на самотек. Для этого выверните регулирующий (задаточный) винт, освободив пружину. Стрелка манометра рабочего давления должна оставаться на месте: медленное нарашивание рабочего давления указывает на самотек, падение рабочего давления – на негерметичность соединений редуктора. В обоих случаях требуется ремонт редуктора.

В связи с возможным явлением ослабления резьбовых соединений необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность соединения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.



ВНИМАНИЕ! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, а также если в редукторе есть газ под давлением!

После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий (задаточный) винт редуктора до освобождения задающей пружины.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- Транспортируется любым видом транспорта.
- При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза, действующие на транспорте данного вида.
- Условия хранения и транспортирования – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

После окончания срока службы оборудование подлежит передаче организациям, которые перерабатывают черные и цветные металлы на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редуктор баллонный газовый соответствует требованиям по ГОСТ Р 54791-2011.

Дата выпуска	Отметка ОТК о приемке
	ОТК 1

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данную продукцию устанавливается гарантия **12 месяцев** со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме-продавцу или поставщику. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая осуществляет производитель. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.

Производитель: «UWELD NINGBO UNITED TOOLS CO., LTD», Китай.