



Аппарат представляет собой мощный инверторный источник питания и передвижную каретку, на которую установлен мощный 4-х роликовый механизм подачи проволоки, 25-ти килограммовая кассета с проволокой, бункер со сварочным флюсом бл и блок управления. Благодаря современному исполнению MZ-1000 может производить сварку проволокой от 2 до 5 мм, позволяет сваривать металл толщиной от 4 мм до 30 мм, в том числе на малых токах. Сварочный инвертор способен выполнять автоматическую сварку под флюсом внахлест, сваривать тавровые, угловые и стыковые соединения. Оборудование позволяет сваривать кольцевые швы при этом сварочный трактор выступает в роли подвесной головки.

Наименование	Значение
Напряжение питающей сети, (В)	380 ± 15%
Диаметр покрытого электрода MMA, (мм)	1,6 - 7,0
Диаметр проволоки, (мм)	2,0 - 5,0
Напряжение холостого хода, (В)	80
Диапазон сварочного тока SAW/MMA, (А)	30 - 1000
ПВ при максимальном токе SAW /MMA, (%)	100
Габариты источника питания (Д x Ш x В), (мм)	680x350x960
Вес источника питания, (кг)	90