

START everMIG 500 DP

Сварочный полуавтомат



START everMIG 500 DP

сварочный полуавтомат



START everMIG 500DP — профессиональный инверторный сварочный полуавтомат с двойным импульсным режимом, предназначенный для высокоточной дуговой сварки сплошной и порошковой проволокой в среде защитного газа (MIG/MAG). Аппарат работает в комплекте с внешним подающим механизмом WF-EM500 и рассчитан на эксплуатацию в условиях промышленного и строительного производства.

Устройство обеспечивает стабильную сварочную дугу при высоких токах, подходит для сварки низкоуглеродистой и нержавеющей стали, алюминия и цветных сплавов. Аппарат построен на современной IGBT-элементной базе и отличается высоким КПД, широким диапазоном регулировки параметров, а также поддержкой синергетического управления. Отлично подойдет для роботизированной, автоматизированной сварки за счет стабильности сварочного процесса.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная серия WELD 24/7 — конструктивно и технически аппарат ориентирован на непрерывную сварку в условиях серийного и массового производства.
- 100% ПВ при 500А — сварка без перерывов даже на максимальных режимах, подтвержденная в условиях номинального цикла работы.
- 4-роликовый подающий механизм WF-EM 500DP — обеспечивает равномерную и точную подачу проволоки при работе с любыми типами металлов и сплавов.
- Цифровое управление и индикация — все параметры выведены на панели подающего механизма и источника, включая ток, напряжение, скорость подачи, индуктивность и параметры импульсной дуги.
- Сохранение программ
- Синергетический и импульсный режимы, в том числе Double Pulse — идеально подходит для сварки нержавеющей стали и алюминия, позволяет получить аккуратный и ровный шов.
- Гибкость конфигурации — поддержка кабельных пакетов длиной до 30 метров.
- Интеграция с системами охлаждения и подогревателями газа, розетка питания 36 В для подогревателя.

сварочный полуавтомат



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВКЛЮЧЕНИЯ 100%

- Источник питания START everMIG 500DP
- Подающий механизм WF-EM 500DP
- Блок охлаждения everCOLD T500
- Горелка everGUN M500 (3м) START
- Клемма заземления на 500А с медным кабелем 50мм (3м)
- Стартовый набор
- Набор запасных роликов (V0.8-1.0/V1.0-1.2/V1.2-1.6/K0.8-1.0)
- Соединительные кабели и разъёмы
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон



*Производитель оставляет за собой право изменять комплектацию и характеристики без предварительного уведомления, без ухудшения функциональности и качества оборудования.

START everMIG 500 DP

сварочный полуавтомат



ЛИЦЕВАЯ ПАНЕЛЬ (ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ)

- Защитная крышка и радиаторная решетка
- Панель управления с цифровыми дисплеями сварочного тока и напряжения
- Силовые клеммы «+» и «-»
- Разъёмы подключения управляющих кабелей и системы охлаждения
- Индикаторы питания, перегрева, ошибок и состояния параметров сварки

Энкодеры и клавиши:

- Выбор программ
- Режимы: Double Pulse, MMA, синергетика
- Продувка газа, протяжка проволоки
- Сохранение и загрузка настроек

ПАНЕЛЬ ПОДАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА WF-EM 500DP

Подающий механизм имеет облегченную, но в то же время крепкую и надежную конструкцию. Мотор-редуктор подающего механизма имеет высокое качество изготовления, оптический энкодер позволяет добиться максимально равномерной скорости подачи проволоки, что приводит к наиболее стабильному процессу сварки.

- Цифровая индикация сварочного тока, напряжения и скорости подачи проволоки
- Регулировка всех параметров циклограммы сварки

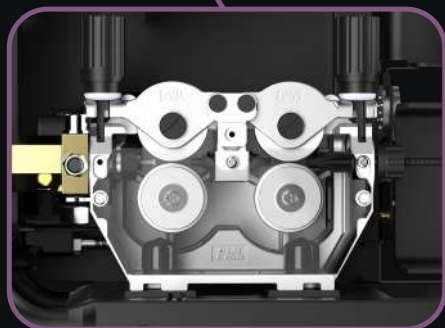
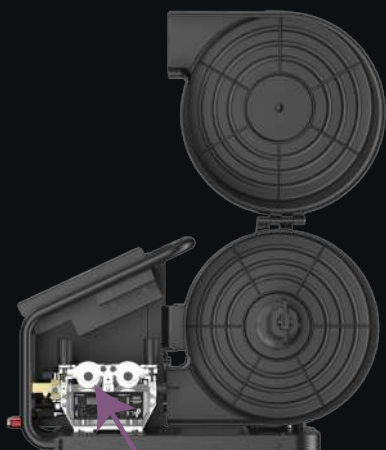
Кнопки управления:

- Подбор диаметра проволоки
- Режимы работы горелки (2T / 4T, со спадом тока и без)
- Синергетическое управление
- Продувка, протяжка, Double Pulse
- Возможность сохранения и загрузки пользовательских настроек



START everMIG 500 DP

сварочный полуавтомат



**ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ
WF-EM 500DP**



ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|--------------------|
| Артикул | 2ST500EDP |
| Напряжение питающей сети | 380 В ±10% |
| Частота питающей сети | 50/60 Гц |
| Потребляемая мощность | 25 кВт |
| Диапазон регулирования сварочного тока | 40-500 А |
| Сварочный ток при ПВ% (40°) | 100%/500 А |
| Диаметр проволоки/электрода | 0.8-1.0-1.2-1.6 мм |
| Режим работы | AC/DC/TIG/MMA |
| Напряжение холостого хода | 76 В |
| КПД | 88 % |
| Степень защиты | IP21S |
| Габаритные размеры (Д × Ш × В) | 745 × 320 × 645 мм |
| Вес | 53,4 кг |

ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Обратная связь по напряжению и току берется с евроадаптера сварочной горелки, что позволяет микроконтроллеру рассчитывать падение напряжения на силовых кабелях и более точного поддержания напряжения сварочной дуги.
- Работа в 2Т/4Т режимах, с функцией заварки кратера.
- Расширенные настройки циклограммы сварочного процесса: пред- и постпродувка, горячий старт, ток и напряжение заварки кратера, импульсные параметры.
- Поддержка режимов MIG/MAG, пайки MIG, а также MMA.
- Встроенные системы диагностики и отображения ошибок (E01-E65).
- Совместимость с водяным охлаждением и подогревателями газа.