КЕДР | ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

EXPERT

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАСКА СВАРЩИКА с турбоблоком

- **КЕДР К-924Т EXPERT Dual с турбоблоком**
  Светофильтр с автоматическим затемнением К-924



16-K-924T EXPERT DUAL-2023-01

EAC

KEDRWELD.RU

SVARKA.ru
Эксперты в сварке

Область применения маски сварщика:
для защиты глаз сварщика от вредного излучения, включающего излучение в видимой области спектра, ультрафиолетовое излучение (UV) и инфракрасное излучение (IR), выделяемое в процессе сварки. Данная сварочная маска подходит для всех видов сварки, а именно: сварки покрытыми электродами (MMA), полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов (MIG/MAG), дуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитных газов (TIG/WIG), плазменной сварки, резки.

Ограничения по использованию, обусловленные возрастом, состоянием здоровья и другими физиологическими особенностями пользователей:
Щиток сварщика, используемый поверх стандартных коррегирующих очков, передающих удар, создает опасность для пользователя.

Маркировка:
Фильтр промаркирован в соответствии с диапазоном затемнения и оптической классификацией. Ниже представлен пример (EN 379):

4 / 5-8 / 9-13 / АСФ 1 / 1 / 1 / 1 / EN379CE

- 4 — Слабое затемнение
- 5-8 — Сильное затемнение DIN5-8
- 9-13 — Сильное затемнение DIN9-13
- АСФ — Идентификатор производителя
- 1 — Оптический класс
- 1 — Класс рассеивания света
- 1 — Класс изменения пропускания света
- 1 — Класс зависимости угла наклона
- EN379CE — Знак сертификации или номер стандарта

Хранение и техническое обслуживание:
Когда сварочная маска не используется, ее следует хранить в сухом месте при температуре от -20°C до +70°C. Длительное воздействие при температуре выше +45°C может снизить срок эксплуатации батарейки или фильтра. Рекомендуется хранить светофильтр в темном месте и не подвергать его воздействию света во время хранения. Для этого можно просто положить сварочную маску на полку наружным стеклом вниз.

Способы безопасного применения:
Защитные стекла, как внутреннее, так и внешнее (сделанные из поликарбоната), необходимо использовать вместе с автоматическим светофильтром, чтобы защитить его от возможных повреждений.
- Не кладите сварочную маску или фильтр на горячие предметы.
- Диапазон эксплуатации сварочной маски от -5 °C до +55°C .
- Не погружайте светофильтр в воду.
- Не подвергайте светофильтр воздействию жидкостей и пыли.
- Регулярно заменяйте треснутые/поцарапанные защитные стекла.
- Если маска не темнеет после розжига дуги, немедленно прекратите сварку и свяжитесь с Вашим дилером.

Если защитные стекла повреждены, их необходимо немедленно заменить. При завершении срока службы сварочной маски необходима утилизация автоматического светофильтра для переработки на специализированных предприятиях для разборки и сортировки утилизированных материалов в соответствии с нормами законодательства РФ, в частности Федеральным законом N7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды».

Замена внешнего защитного стекла: откройте забрало и снимите фиксатор, как показано на рисунке 1, извлеките светофильтр из откидывающегося забрала, и выполните замену внешнего защитного стекла.
Замена внутреннего защитного стекла: подцепите защитное стекло тонким предметом и потяните вверх (см. рисунок 2), пока оно не выйдет из края картриджа смотрового окна.
Замена полнолицевого защитного стекла: откройте забрало, проверните и извлеките замки, которые фиксируют полнолицевое защитное стекло, как показано на рисунке 3, замените полнолицевое прозрачное стекло и зафиксируйте его замками.
Замена светофильтра: откройте забрало и снимите фиксатор, как показано на рисунке 1, выполните замену светофильтра. Следите за тем, чтобы выступающие части на светофильтре зашли в пазы на откидывающемся забрале, как показано на рисунке 4. Зафиксируйте светофильтр фиксатором.

Рисунок 1.

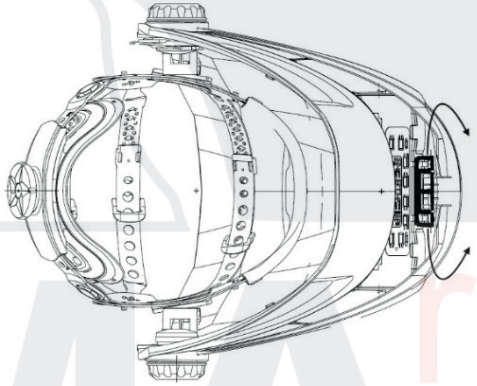
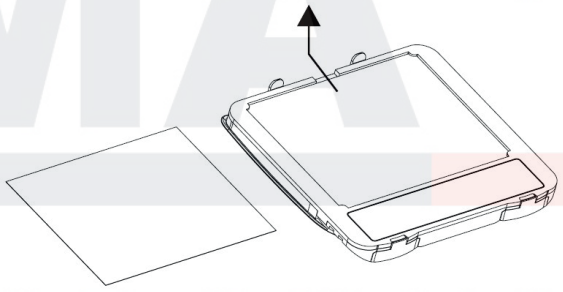


Рисунок 2.



SVARMA.ru
Эксперты в сварке

Рисунок 3.

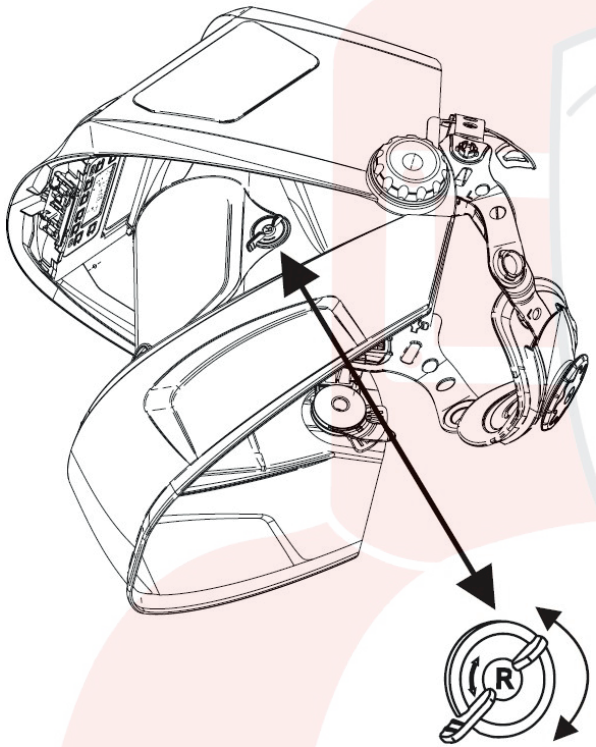
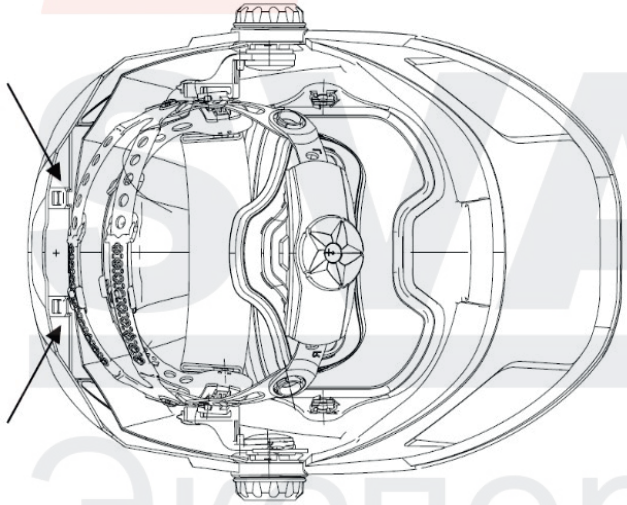


Рисунок 4.



Регулировка наголовника (четыре положения).

1. Высота наголовника (Смотрите регулировку на Рисунке 1).

Регулировка наголовника для правильной глубины посадки по голове обеспечивает правильное равновесие и надежность.

Примечание: Конфигурация наголовника может отличаться от приведенной на изображении.

2. Плотность посадки наголовника (Смотрите регулировку на Рисунке 2).

Нажмите на регулятор, расположенный сзади наголовника, и поверните его влево или вправо для достижения нужной плотности посадки.

3. Регулировка расстояния сварочной маски от лица (Смотрите регулировку на Рисунке 3).

1. Для регулировки расстояния между лицом сварщика и стеклом маски ослабьте оба регулятора внешнего натяжения и нажмите внутрь, чтобы крепления вышли из пазов.

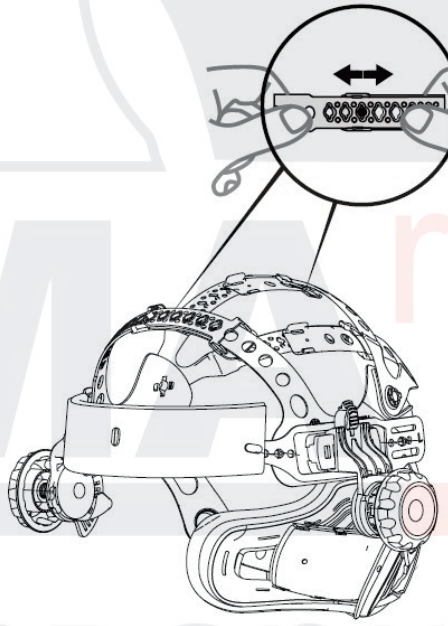
2-3. Перемещайте вперед или назад до достижения нужного положения и закрепите регуляторы.

(для правильного обзора с обеих сторон должно быть одинаковое положение.)

4. Регулировка угла наклона сварочной маски (Смотрите регулировку на Рисунке4).

Регулировку наклона сварочной маски обеспечивают четыре штырька с правой стороны наголовника. Чтобы отрегулировать наклон, ослабьте правый прижимной винт, затем отрегулируйте до достижения желаемого положения. Снова затяните прижимной винт.

Рисунок 1.



SVARMA.ru
Эксперты в сварке

Основные проблемы и способы их устранения:

Неправильное затемнение

Наголовник отрегулирован неровно, и между глазами и стеклами фильтра установлено неодинаковое расстояние. (Отрегулируйте наголовник и устраните неравномерность).

Фильтр не темнеет или периодически светлеет

1. Переднее защитное стекло загрязнено или повреждено (замените защитное стекло);
2. Датчики загрязнены/перекрыты или перекрыт фотоэлемент (Очистите датчики, не перекрывайте датчики или фотоэлемент руками или другими предметами в процессе сварки);
3. Установлена слишком низкая чувствительность или слишком короткое время задержки затемнения (Отрегулируйте до необходимого уровня);
4. Проверьте правильность выбранной степени затемнения (должен быть выбран режим сварки, а не шлифовки).

Фильтр темнеет до зажигания дуги

Установлена слишком высокая чувствительность (Отрегулируйте чувствительность до необходимого уровня).

Фильтр остается темным после завершения процесса сварки

Установлено слишком долгое время задержки затемнения (Отрегулируйте время задержки затемнения до необходимого уровня).

Медленное срабатывание

Слишком низкая температура эксплуатации (Не используйте сварочную маску при температуре ниже -5 °С).

Сварочная маска соскальзывает

Неправильно отрегулирован наголовник. (Отрегулируйте наголовник).

Выбор уровня затемнения:

Рекомендуемые значения для различных процессов дуговой сварки.

Процесс сварки	Сварочный ток, А																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Покрытые электроды	8							9		10		11		12			13		14			
MAG	8								9	10		11			12			13			14	
TIG	8			9					10			11			12		13					
MIG сталь и медь	9									10			11			12		13	14			
MIG цветные металлы	10											11			12		13		14			
Воздушно-дуговая строжка	10											11		12			13		14		15	
Плазменная резка	9										10		11		12			13				
Микроплазменная дуговая сварка	4		5		6		7		8		9		10		11			12				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	

Примечание: Термин “тяжелые металлы” применяется для сталей и их сплавов, меди и ее сплавов и т.п.

Требования к квалификации пользователя, порядок допуска к применению средств индивидуальной защит:

нет требований

Вид средства индивидуальной защиты:

Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие с блоком принудительной подачи воздуха, марки «КЕДР».

В комплекте:

боковые затемненные стекла, внешнее защитное стекло, большое полнолицевое стекло, внутреннее защитное стекло, откидывающееся забрало, набор фиксаторов большого полнолицевого стекла (левый и правый), корпус маски, фиксатор светофильтра, наголовник в сборе, торцевой уплотнитель (воротник), светофильтр, шланг подачи воздуха с кожухом, еемень с плечевыми лямками, турбоблок (без фильтров и аккумулятора), фильтр основной для турбоблока, фильтр вспомогательный для турбоблока, аккумулятор к турбоблоку, защитный экран от искр для турбоблока, воздуховод внутренний, зарядное устройство (адаптер).

Способы безопасного применения:

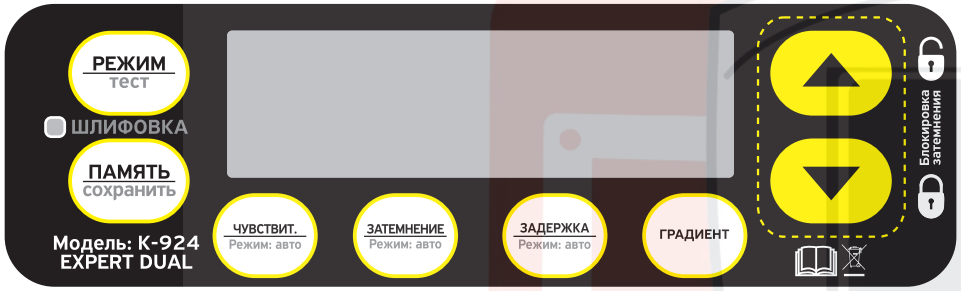
Снимите защитную пленку со стекол
Не кладите сварочную маску или фильтр на горячие предметы.
Диапазон эксплуатации сварочной маски -5 °С до +55°С.
Не погружайте светофильтр в воду.
Не подвергайте светофильтр воздействию жидкостей и пыли.
Регулярно заменяйте треснутые/поцарапанные защитные стекла. Если маска не темнеет после розжига дуги, немедленно прекратите сварку и свяжитесь с Вашим дилером.

Показатели защитных и эксплуатационных свойств средства индивидуальной защиты и условия, при которых эти показатели достигаются:

Модель сварочной маски	K-924T EXPERT Dual
Модель светофильтра	K-924
Размер картриджа	149.4x140.2x30.7
Площадь обзора	108x82
Европейская классификация	1/1/1/1
Сенсоры сварочной дуги	5, независимые
Диапазон затемнения	DIN4/5-8/9-13 (цифровая регулировка)
Режим шлифовки	есть, DIN3 (внутренний)
Чувствительность	Регулируемая
Время задержки просветления, с	0.04-2.0 с
UV/IR Защита	DIN16
Питание	Фотоэл. + сменная лит. батарейка
Индикатор низкого заряда батарейки	Есть
Сменная батарейка	2xCR2450Liot
Температура эксплуатации, °С	- 5 до + 55
Гарантия	1 год
Открытое состояние, DIN	3
Выбор режима	«СВАРКА» / «ШЛИФОВКА»
Процесс сварки	MMA/MIG/TIG/PULSE
Время срабатывания, +20°С, мс	0,07
Включение/Выключение	Полностью автоматическое
Температура хранения, °С	от - 20 до + 70
Материал корпуса	Высокопрочный полиамид
Масса, гр	740г

Эксперты в сварке

Функции светофильтра K-924 с автоматическим затемнением



1. Выбор режима эксплуатации.
Для светофильтра K-924 EXPERT DUAL существует возможность выбора одного из четырех режимов работы: режимы сварки WELD с двумя диапазонами затемнения (4-8 DIN и 9-13 DIN), режим резки CUT (4-8 DIN) и режим шлифовки GRIND (3 DIN). Режим шлифовки (GRIND) активируется непосредственно с панели управления светофильтра, Режим GRIND используется для абразивной резки и зачистки металла. В данном режиме затемнение светофильтра является фиксированным и устанавливается на низком значении 3 DIN, что позволяет более четко следить за процессом шлифовки металла, при этом маска защищает лицо рабочего.

Режим шлифовки предназначен только для зачистных работ.
Перед началом процесса сварки выключите режим шлифовки.

Выбор режимов WELD используется для большинства процессов сварки. В этом режиме функция автоматического затемнения включена. Выберите нужный диапазон затемнения нажатием кнопки "Режим". Удержание кнопки «Режим» более 2 секунд запускает полное тестирование работоспособности светофильтра.
2. Настройка уровня затемнения.
Для ручной настройки уровня затемнения нажмите коротко (менее 1 секунды) на кнопку «Затемнение» (рядом с цифровым значением затемнения на дисплее должен отображаться ручной режим «manual»), цифровое значение уровня затемнения начнет мигать. Кнопками "вверх" и "вниз" отрегулируйте уровень затемнения в соответствии с используемым процессом сварки (смотрите таблицу "Выбор уровня затемнения", представленную ниже). Повторно коротко нажмите на кнопку «Затемнение» для выхода из настройки (при ожидании 7 секунд выход из настройки происходит автоматически).
Для автоматической настройки уровня затемнения нажмите и удерживайте 2 секунды кнопку «Затемнение», цифровое значение автоматического уровня затемнения начнет мигать, рядом с цифровым значением отобразится режим «АВТО». Стандартное значение автоматического уровня +0, при этом есть возможность отрегулировать стандартный автоматический уровень в диапазоне от -2 до +2 кнопками "вверх" и "вниз".

Повторно коротко нажмите на кнопку «Затемнение» для выхода из настройки (при ожидании 7 секунд выход из настройки происходит автоматически). Для блокировки уровня затемнения удерживайте нажатыми обе кнопки "вверх" и "вниз", для разблокировки уровня затемнения повторно удерживайте кнопки "вверх" и "вниз".
3. Настройка времени задержки просветления.
Для ручной настройки задержки просветления нажмите коротко (менее 1 секунды) на кнопку «Задержка» (рядом с цифровым значением на дисплее не отображается «АВТО»), цифровое значение задержки просветления начнет мигать.
Кнопками "вверх" и "вниз" отрегулируйте длительность задержки просветления. В ручном режиме длительность задержки просветления регулируется в диапазоне 1-9 (0,1-2,0 секунды). Повторно коротко нажмите на кнопку «Задержка» для выхода из настройки (при ожидании 7 секунд выход из настройки происходит автоматически).
Для автоматической настройки задержки просветления нажмите и удерживайте 2 секунды кнопку «Задержка», цифровое значение автоматической длительности задержки просветления начнет мигать, рядом с цифровым значением отобразится режим «АВТО». Стандартное значение автоматической длительности +0, при этом есть возможность отрегулировать стандартную автоматическую длительность в диапазоне от -2 до +2 кнопками "вверх" и "вниз". Повторно коротко нажмите на кнопку «Просветление» для выхода из настройки (при ожидании 7 секунд выход из настройки происходит автоматически).
Более длительная задержка рекомендуется для большинства процессов сварки, особенно при сварке на высоких значениях сварочного тока. Более длительная задержка также используется для TIG- сварки в случае, если излучение дуги закрывается рукой или горелкой, а также при сварке в импульсном режиме. Короткая задержка больше подходит для точечной сварки.
4. Настройка градиента просветления.
Градиент просветления используется для плавного выхода светофильтра из затемненного состояния в просветленное. Активированная функция отображается на дисплее в формате GRADIENT, включение и выключение функции осуществляется кнопкой «Градиент».
5. Настройка чувствительности.
Для ручной настройки уровня чувствительности нажмите коротко (менее 1 секунды) на кнопку «Чувствительность» (рядом с цифровым значением на дисплее не отображается «АВТО»), цифровое значение уровня чувствительности начнет мигать. Кнопками "вверх" и "вниз" отрегулируйте необходимый уровень чувствительности. Для оптимальной настройки рекомендуется вначале установить высокую чувствительность (уровень 9), а затем постепенно ее снижать, пока светофильтр будет реагировать только на вспышки сварочной дуги, не срабатывая при воздействии постороннего света (прямой солнечный свет, искусственное освещение, сварочную дугу другого сварщика и т.п.). Повторно коротко нажмите на кнопку «Затемнение» для выхода из настройки (при ожидании 7 секунд выход из настройки происходит автоматически). Для автоматической настройки уровня чувствительности нажмите и удерживайте 2 секунды кнопку «Чувствительность», цифровое значение уровня чувствительности определится автоматически, рядом с цифровым значением отобразится режим «АВТО». Повторное удержание 2 секунды кнопки «Чувствительность» переводит настройку в ручной режим.

Эксперты в сварке

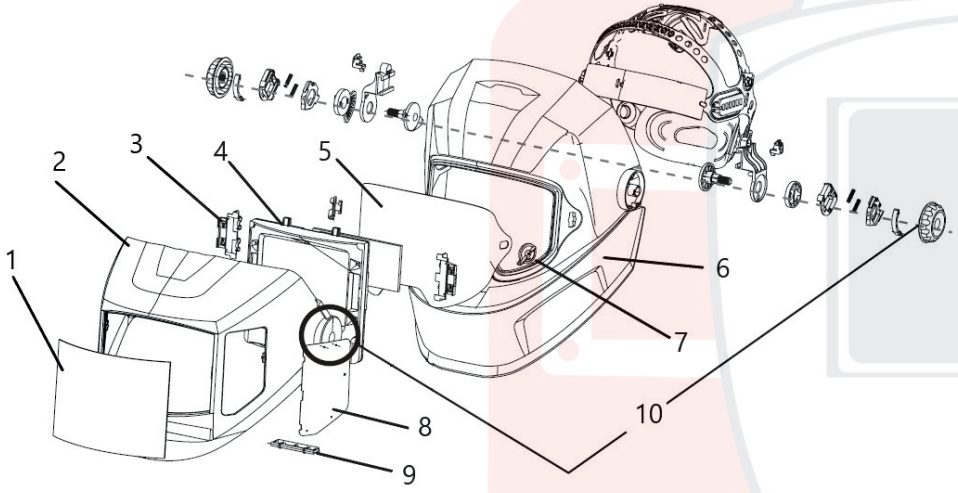
6. Память.
Память светофильтра имеет 10 ячеек (от 0 до 9). Для сохранения выбранных настроек в память светофильтра нажмите на кнопку «Память» и удерживайте 2 секунды, номер ячейки памяти начнет мигать. Кнопками "вверх" и "вниз" выберите номер ячейки памяти, в которую хотите сохранить настройки.
Ожидайте 5 секунд, номер ячейки памяти погаснет, что является подтверждением успешного сохранения настроек в выбранную ячейку. Для вызова параметров из памяти светофильтра коротко нажмите на кнопку «Память», выберете необходимый номер ячейки кнопками "вверх" и "вниз". Ожидайте 5 секунд, номер ячейки памяти погаснет, на дисплее отобразятся параметры из выбранной ячейки памяти, что является подтверждением успешного вызова параметров из памяти.
7. Питание.
Все сварочные маски работают от солнечной энергии. В некоторых моделях отсутствуют сменные батарейки. В некоторых выборочных моделях необходимо заменять литиевую батарейку, когда начнет мигать индикатор низкого заряда батарейки. Светофильтр К-924 имеет 2 сменные литиевые батарейки типоразмера Cr2450.
Откидное забрало.
Сварочная маска КЕДР К-924 EXPERT DUAL оснащена откидным забралом, что позволяет сварщику работать в условиях слабоосвещенного окружающего пространства. Откинув забрало, сварщик может осуществлять шлифовку в маске и смотреть при этом через полнолицевое прозрачное защитное стекло.
Полнолицевое прозрачное стекло имеет изогнутую форму, благодаря которой, в значительной степени, увеличен угол обзора; сварщику комфортнее ориентироваться в пространстве и наблюдать за рабочим процессом.

Требования к транспортировке:
Сварочную маску в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -20° С до + 70° С и относительной влажности воздуха до 80% (при температуре 25° С). При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с изделием внутри транспортного средства.

Требования к утилизации:
Утилизировать в соответствии с нормами законодательства РФ, в частности Федеральным законом N7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды» и ГОСТ Р 52108-2003 "Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения Необходима утилизация автоматического светофильтра для переработки на специализированных предприятиях для разборки и сортировки утилизированных материалов. Запрещается утилизация электротехнических изделий вместе с обычным мусором!

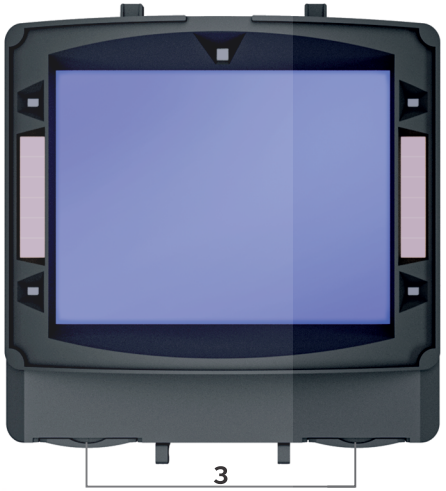
Соответствует требованиям: ТР ТС 019/2011
Продукция изготовлена в соответствии с: EN 175:1997 «Защита индивидуальная. Устройства защиты глаз и лица во время сварки и связанных с ней процессов».
EN 379:2009 «Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Автоматические сварочные светофильтры. Общие технические условия».
EN 12941:1998+A1:2003+A2:2008 «Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие с принудительной вентиляцией, объединенные со шлемом или капюшоном. Требования, испытания, маркировка».
Дата изготовления: Дата производства указана на внутреннем стикере и на упаковке на продукции.
Срок хранения: 5 лет с даты производства при соблюдении условий хранения, указанных в руководства
Гарантия изготовителя: Ремонт или замена товара производятся по гарантии при наличии дефектов материалов или производства, возникших в течение 12 месяцев со дня покупки, при условии, что изделие использовалось в соответствии с разрешенными пределами использования, предусмотренными в инструкции по эксплуатации.
Гарантия аннулируется в следующих случаях:
Серийный номер был изменен, удален или неразличим.
Товар имеет механические повреждения, неправильно эксплуатировался, был вскрыт или модифицирован.
Во время ремонта использовались неоригинальные запасные части или обслуживание было несоответствующим.
Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом талона на гарантийный ремонт.
Момент начала действия бесплатного сервисного обслуживания определяется кассовым чеком или квитанцией, полученными при покупке. Сохраните эти документы.
Замененные сварочные маски и детали переходят в собственность фирмы продавца.
Претензии на возмещение убытков исключаются, если они не вызваны умышленными действиями или небрежностью потребителя. Право на бесплатное сервисное обслуживание не является основанием для других претензий.

SVARMA.ru Эксперты в сварке



№п/п	ОПИСАНИЕ
1	Внешнее защитное стекло
2	Откидывающееся забрало
3	Фиксаторы для диоптрий
4	Светофильтр
5	Полнолицевое защитное стекло
6	Корпус маски
7	Фиксаторы полнолицевого защитного стекла
8	Боковое затемненное стекло
9	Фиксатор светофильтра
10	Наголовник





1. Цифровой дисплей;
2. Панель управления;
3. Ячейки для батареек.

SVARMA.ru
Эксперты в сварке

Система очистки воздуха к сварочным маскам КЕДР K-704T PRO / K-924T EXPERT DUAL с турбоблоком

Область применения системы очистки воздуха

Система очистки воздуха представляет собой электроприводной воздухоочистительный респиратор (PAPR) для защиты от пыли и мелких частиц. Данная система произведена в соответствии с Европейским стандартом EN 12941:1998+A1:2003+A2:2008. Система очистки воздуха применяется для поддержания процесса вентиляции, подачи чистого воздуха, что облегчает дыхание рабочего. Электронная система контроля подачи воздуха отслеживает подачу воздуха, что обеспечивает постоянную подачу на уровне 170 л/мин* минимум. Эффективное время эксплуатации блока очистки воздуха с полностью заряженной батареей зависит от типа батареи и состояния фильтра (смотрите таблицу “Техническая спецификация”).

До проведения предварительной проверки и тестирования

Аккуратно снимите упаковку со всех деталей.

Проверьте полноту комплектации устройства в соответствии с объемом поставки и отсутствие повреждений. При наличии повреждений или отсутствии какой-либо детали немедленно свяжитесь с Вашим дистрибьютором. Никогда не эксплуатируйте поврежденное или неукомплектованное устройство.

При поставке батарея заряжена не полностью. Полностью зарядите батарею перед первым использованием устройства.

Сварочная маска КЕДР K-924T EXPERT DUAL для работы с турбоблоком комплектуется системой подачи воздуха и специальным наголовником, к которому подключается система.

Предварительная проверка и тестирование

Перед каждым использованием системы очистки воздуха проверяйте отсутствие повреждений фильтра, а также следующие параметры:

1. Убедитесь, что основной и предварительный фильтры правильно установлены и крышка надежно зафиксирована (крышка должна закрываться с характерным щелчком).
2. Проверьте отсутствие повреждений шланга подачи воздуха и его соединителя (отсутствие потертостей, порезов, отверстий). Подсоедините шланг подачи воздуха к сварочной маске и турбоблоку: вставьте штыковой замок типа “папа” в замок типа “мама” и закрепите, повернув замок до упора. Убедитесь, что замок типа “папа” оснащен О-образным кольцом.
3. Включите систему очистки воздуха, удерживая кнопку включения в течение примерно одной секунды. На начальном этапе примерно 3 секунды будут гореть все5 светодиодов (2 зеленых светодиода указывают на выбор уровня подачи воздуха, 2 красных светодиода: один указывает на состояние батареи, а другой – на состояние блокировки, и один желтый светодиод сигнализирует о замене фильтра), а также будет слышен сигнал (3 коротких звука). После этого система готова к использованию.
4. Кроме того, на начальном этапе турбоблок выполняет первичную самопроверку, чтобы удостовериться, что устройство обеспечивает правильную подачу воздуха олее 170 л/мин. Если после первых трех секунд загорится красный светодиод состояния фильтра, подача воздуха выключится. В устройство встроен датчик подачи воздуха, который обеспечивает правильную подачу не менее170 л/мин в течение всего процесса эксплуатации.

5. Как уже отмечалось, система оснащена световыми индикаторами и звуковыми сигналами, указывающими на низкий заряд батареи, блокировку фильтра или снижения подачи воздуха.

Если срабатывает предупреждение, немедленно покиньте зону сварки!

Периодически проверяйте сигнал уровня подачи воздуха, чтобы убедиться, что он функционирует. При проведении этого теста батарея должна быть полностью заряжена, фильтр – не заблокирован, а шланг должен находиться в чистом месте. Для проверки сигнала включите устройство, отсоедините шланг от сварочной маски и поставьте ладонь поверх шланга. В течение 15 секунд сработает сигнал, и загорится красный светодиод подачи воздуха. Немедленно уберите руку от шланга. Сигнал автоматически отключится. Подсоедините шланг к сварочной маске.

Режим эксплуатации

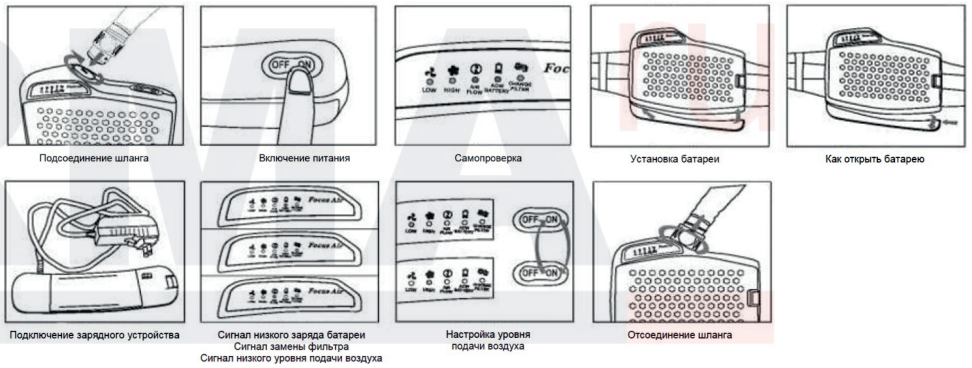
Регулировка размера ремня: наденьте ремень и отрегулируйте его размер так, чтобы турбоблок удобно располагался на Ваших бедрах или талии.

Установка батареи: батарею необходимо вставить и прижать в фиксирующий паз в нижней правой части турбоблока. Сдвиньте и нажмите на батарею до характерного щелчка.

Замена и перезарядка батареи: нажмите на кнопку в левой нижней части и вытащите батарею из турбоблока. Подсоедините батарею к зарядному устройству. В процессе зарядки на зарядном устройстве будет гореть желтый светодиод. После завершения зарядки светодиод становится зеленым и активируется режим непрерывной подзарядки.

Регулировка уровня подачи воздуха: турбоблок имеет два уровня подачи воздуха: 170 и 220 л/мин*. Для изменения уровня удерживайте кнопку включения, пока не установится необходимый уровень подачи воздуха.

Замена основного фильтра и префильтра: если сработает предупреждение состояния фильтра замените воздушный префильтр. Отслеживайте время между срабатываниями сигнала. Если резко сократился период между двумя заменами префильтра, рекомендуется заменить и основной фильтр, и префильтр.



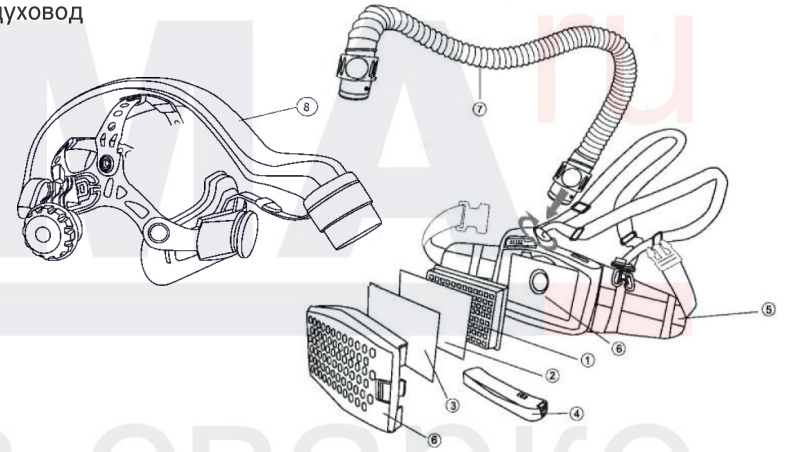
Эксперты в сварке

Устранение неисправностей
Турбоблок не включается.
Проверьте, правильно ли установлена батарея и полностью ли она заряжена.
Срабатывает сигнал предупреждения состояния фильтра, даже когда основной и префильтр установлены правильно.
Обратитесь к дистрибьютору.
Сильно сократилось время работы устройства от батареи
Неисправна батарея или зарядное устройство. Замените и утилизируйте использованную батарею в соответствии с государственными нормами для отходов с особым режимом обращения.
Техническое обслуживание: регулярно проверяйте сварочную маску в соответствии с Руководством по эксплуатации. Проверяйте торцевой уплотнитель и трубку подачи воздуха на отсутствие отверстий, трещин или других повреждений, а также проверьте, правильно ли они установлены на сварочной маске (смотрите Руководство по эксплуатации). Не используйте систему, пока все изношенные и поврежденные детали не будут заменены.
План технического обслуживания.
Очистка и дезинфекция: после каждого использования.
Визуальный осмотр: до и после каждого использования.
Если устройство не используется, батарею следует перезаряжать каждые 4 месяца.
Очистка: очистите турбоблок, шланг подачи воздуха и сварочную маску с помощью чистой ткани, смоченной в мыльной воде. Оставьте их сушиться при комнатной температуре. Не используйте сильные моющие средства, растворители, спирт или чистящие средства, содержащие абразивы. Торцевой уплотнитель можно постирать (ручная стирка, не отжимать).
Хранение: Систему очистки воздуха и ее составляющие рекомендуется хранить в сухом месте. **Рекомендуемый диапазон температур хранения от -5°C до +25°C**. Не подвергайте систему воздействию солнечного света, углеводородов и растворителей.
Транспортировка: турбоблок в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -20° С до + 70° С и относительной влажности воздуха до 80% (при температуре 25° С).
При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с изделием внутри транспортного средства.
Утилизация: Утилизируйте оборудование в соответствии с государственными нормами для отходов с особым режимом обращения. НЕ утилизируйте его с обычным бытовым мусором.
Техническая спецификация: (Производитель оставляет за собой право вносить изменения) Номинальный коэффициент защиты TH3P (Европейская классификация).
Норма подачи воздуха турбоблоком: Уровень 1: минимум 170 л/мин* Уровень 2: минимум 220 л/мин*.
*При стандартных условиях: температура 20°C, высота над уровнем моря 0 метров (1013 ГПа).
Материал PC+ABS
Турбоблок. Бесщеточный двигатель с высококачественным шариковым подшипником с длительным сроком эксплуатации.
Электронный плавкий предохранитель.
Тип батареи: литиево-ионная аккумуляторная.

Стандартный срок службы:
Цикл зарядки:> 500
Напряжение / емкость: 14,8В / 2.2 Ач
Время эксплуатации, уровень 1* 10 часов
Время эксплуатации, уровень 2* 9 часов
Время зарядки: примерно 2.5 часа
Масса: 288 г
Цвет: черный
*минимальное время эксплуатации с полностью заряженной новой батареей и при комнатной температуре.
Максимальный уровень шума 60 дБ(А)

Световые индикаторы и звуковые предупреждающие сигналы указывают на низкий заряд батареи, загрязненный фильтр и снижение подачи воздуха. Тип основного фильтра P3 TH3P R SL для системы TH3P (Европейский стандарт).
Длина шланга подачи воздуха: 900 мм (1000 мм, включая соединители) с предохранительным кожухом. Диаметр: 31 мм (внутренний).
Цвет: черный/серый.
Масса: 1097 г (в том числе фильтр и батарея).
Габаритные размеры ДхШхВ: 224x190x70 мм (максимальные).
Соответствие стандартам EN 12941:1998+A1:2003+A2:2008

Запасные части (смотри маркировку на деталях):
1. Основной фильтр
2. Предварительный фильтр
3. Защитный экран от искр
4. Стандартная батарея
5. Ремень с плечевыми лямками
6. Электроприводной воздухоочистительный блок
7. Шланг подачи воздуха с предохранительным кожухом
8. Воздуховод



Эксперты в сварке